

## DETECT 1000

### DETECTOR DE FUGAS DE GAS EN AEROSOL

- **Anticorrosión, antioxidación, todos los materiales.**
- **Muy alta sensibilidad, muy alta precisión de localización**
- **Muy superior a los detectores electrónicos.**
- **Gelificado para detección en superficies verticales o elevadas.**
- **Puede usarse en tuberías o accesorios de oxígeno puro, hasta 150 bares**

### DESCRIPCIÓN

El detector de fugas DETECT 1000 ha sido desarrollado para permitir el control por parte de profesionales.

Su fórmula fue producida en el marco de una operación ideal para una alta sensibilidad, pero también para situaciones que requieren una tensión superficial muy alta .

Se puede utilizar con todos los gases, excepto con oxígeno puro a alta presión (> 150 bares).

Los fluidos, tanto líquidos como gaseosos, incluso sin presión, tienen la propiedad de intentar escapar del dispositivo en el que están encerrados, especialmente si este dispositivo presenta discontinuidades, incluso muy pequeñas. Entonces ocurre una fuga.

La estanqueidad de un dispositivo corresponde, por tanto, a su capacidad para oponerse al paso del fluido que encierra. Esta función en realidad se define más fácilmente, por su inversa, que es la permeabilidad en el sentido general del término, es decir el defecto que contiene un dispositivo para dejar escapar su contenido, es decir dar más a menos fugas. Es fácil y conveniente distinguir dos tipos de sellado de cualquier dispositivo, según se considere la continuidad de la superficie con este mismo fluido:

**Sellado de volumen:** es el que se relaciona con las superficies continuas del dispositivo.

**Sellado de un conjunto o una conexión:** es el que se refiere a la unión de dos superficies continuas, distribuidas entre los sellos estáticos y los sellos dinámicos, en traslación o en rotación.

Cabe señalar que un sellado teóricamente perfecto (especialmente con gases) es algo imposible de lograr, debido a su particular naturaleza molecular.

Especificar "estanqueidad absoluta" es una expresión poco realista y debería prohibirse. Esto no excluye la posibilidad de lograr grados de estanqueidad muy altos, definidos en tres clases: rigurosa, relativa, controlada.



Pero debe saber que, en la mayoría de los casos, una fuga es aleatoria y muy a menudo puede cambiar con el tiempo. No siempre será igual al principio o al final de la vida de un mecanismo. Es por ello que siempre será bueno especificar los límites máximos aceptables y realizar controles permanentes. Este detector permite la medición de todas las fugas de gas y forma parte de métodos generales que no requieren equipo especial.

Este método se llama spray de burbujas. Aparte del coste de un control respecto a la inversión realizada, tiene la ventaja de ser muy fiable y de permitir al usuario intervenir en cualquier sitio. Este detector también tiene una excelente sensibilidad.

Cabe señalar que, en este caso extremo, la presión dentro de la burbuja está apreciablemente cerca de la presión atmosférica, pero solo puede comenzar a formarse si la presión en la salida de la fuga es suficiente para superar las fuerzas de tensión superficial.

### **PROPIEDADES**

- Detector de fugas para control de estanqueidad con gran fiabilidad.
- Utilizable con oxígeno puro hasta 150 bares.
- No es inflamable.

### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

Apto para sellado de volumen, sellado de conjuntos o conexiones, estático o dinámico. Mangas, ensambles atornillados, soldaduras, empaquetaduras, tuberías, engarzados, acoplamientos rápidos, manómetros, válvulas, mangueras, tanques de compresores, radiadores, colectores, bobinas LT, aires acondicionados, intercambiadores de calor, cuerpos huecos, ensambles con líneas divisorias.

Cilindros de gas, equipo de buceo, sistemas de frenado, neumáticos, válvulas. También puede detectar la porosidad de conductos, tuberías, tuberías.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS   | NORMAS          | VALORES         | UNIDADES             |
|---|-----------------|-----------------|----------------------|
| Aspecto   | Visual          | Fluido, límpido | -                    |
| Color   | Visual          | Ámbar           | -                    |
| Olor  | -               | Sin             | -                    |
| Densidad a 25 ° C   | NF EN ISO 12185 | 1002            | g / l                |
| Contenido de ingrediente activo                             | -               | 97              | %                    |
| pH puro   | NF T90-008      | 8.3             | -                    |
| Tiempo de flujo Copa 3                                      | NF EN ISO 2431  | 23              | s                    |
| Índice de refracción  | ISO 5661        | 1.351           | Pista                |
| Punto de congelación  | ASTM D 97       | -11             | ° C                  |
| Contenido de hidrocarburos                                  | LPCH            | 0               | %                    |
| Contenido de fosfato  | LPCH            | 0               | %                    |
| Contenido de cloro  | GCMS            | 0               | ppm                  |
| Contenido de metales pesados y metaloides                   | GCMS            | 0               | ppm                  |
| Demanda química de oxígeno DQO                              | NFT 90101       | 6830            | mgO <sub>2</sub> / l |
| DBO 5 demanda biológica de oxígeno después de 5 días        | NF EN 1899-1    | 1120            | mgO <sub>2</sub> / l |
| Sólidos suspendidos totales MesT                            | NF EN 872       | <2              | mg / l               |
| Materia volátil MVS en suspensión                           |                 | <0,2            | mg / l               |
| Nitrógeno Kjeldhal (NTK)                                    | NF EN 25663     | 405             | mgN / l              |
| DthO Demanda teórica de oxígeno en agua de mar              | ISO 15705       | 7300            | mgO <sub>2</sub> / l |
| Características adicionales<br>Tensión superficial a 20 ° C | ISO 6295        | 21,9            | Dynes /              |
| Índice de refracción  | ISO 5661        | 1.3420          | -                    |

## MÉTODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Peligroso en presentación de aerosol. Observe las precauciones de uso y las frases de seguridad que aparecen en el embalaje, consulte la ficha de datos de seguridad. Uso estrictamente profesional.