

# SUPER BLUE-555

## GRASA COMPLEJA DE ALTO RENDIMIENTO

- ▶ SUPER-BLUE 555 Es una grasa lubricante de nueva generación para rodamientos y todo tipo de aplicaciones
- ▶ SUPER-BLUE 555 Tiene unas excelentes características de extrema presión y un óptimo comportamiento al desgaste debido a sus aditivos modificadores de fricción
- ▶ SUPER-BLUE 555 Dura en los rodamientos y en condiciones severas de cargas, choques y vibraciones 4 veces más que grasas convencionales de Litio o Molibdeno
- ▶ SUPER-BLUE 555 Ofrece un magnífico margen en temperaturas de trabajo:  
TRABAJO EN CONTINUO.....-30 a 180 °C  
PUNTAS DE TRABAJO.....hasta 230 °C
- ▶ SUPER-BLUE 555 Es una grasa con mucha adhesividad sin restarle por ello capacidad de bombeo y penetración
- ▶ SUPER-BLUE 555 Tiene un buen comportamiento en contacto con agua (fria, caliente, salada) y ambientes muy húmedos



**¡¡¡ Cumple con la norma  
"AIR 1650-A" manteniendo  
sus propiedades lubricantes  
después de 400 horas a  
150°C!!!**

### APLICACIONES PRINCIPALES

- RODAMIENTOS, RODAMIENTOS REMOLQUE, CHASIS, QUINTA RUEDA EN CAMIONES ARTICULADOS, BUJES, FRENOS ELECTRICOS, CUALQUIER RODAMIENTO QUE TRABAJE A VELOCIDADES MEDIAS
- VENTILADORES, HORNOS, MAQUINAS ELECTRICAS, BOMBAS DE AGUA

**¡¡¡ Con SUPER - BLUE 555  
reduciremos el inventario  
de grasas a una solamente para  
el 90% de las aplicaciones !!!**

## **SUPER BLUE-555**

### **GRASA COMPLEJA DE ALTO RENDIMIENTO**

#### **DESCRIPCIÓN**

Es una grasa AZUL de elevada temperatura para lubricación de larga duración bajo severas condiciones de servicio. Contiene un efectivo lubricante sólido blanco que evita la corrosión aún en caso de vibración y oscilación.

LUBEGAR SUPERBLUE 555 está basada en una grasa compleja de litio con propiedades EP de nueva generación. Estas grasas tienen un amplio rango de aplicación en comparación con las grasas de litio EP, gracias a su alta estabilidad mecánica y térmica.

#### **CARACTERÍSTICAS**

- Alta estabilidad térmica.
- Muy adherente.
- Extremadamente resistente al agua, mejor protección contra la oxidación.
- Excelentes propiedades sellantes (tixotropía)
- Gran estabilidad de trabajo.

#### **APLICACIONES**

- Para lubricación de rodamientos lentos y rápidos a elevadas temperaturas como por ejemplo: rodamientos de ventiladores, hornos, máquinas eléctricas. Ofrece una lubricación de larga duración bajo condiciones húmedas. Recomendada en rodamientos de máquinas vibrantes y oscilatorias y rodamientos de máquinas de papel.
- Para lubricación de rodamientos de rodillos a alta velocidad bajo elevadas temperaturas y fuertes cargas. Consiguiendo una larga duración de la grasa.
- Para lubricación en automoción (ruedas, cojinetes, bomba de agua, cilindros de frenos, rodamientos ) igual bajo severas condiciones de trabajo.
- Debido a su extraordinario comportamiento en ambientes húmedos, elevadas cargas y altas temperaturas, así como su color azul, LUBEGAR SUPERBLUE 555 es especialmente adecuada para la lubricación de rodamientos y cojinetes en la industria papelera. Aplicaciones típicas son: rodamientos y cojinetes de máquinas (zona húmeda y sequería), cojinetes de bombas de pasta, rodamientos de pulpers, ventiladores, etc.

#### **MODO DE EMPLEO**

Con sistema de lubricación a presión, manual o automático. Limpiar rodamientos, llenarlos hasta la mitad con LUBEGAR SUPERBLUE 555, rodamientos a alta velocidad llenarlos un tercio. Rodamientos muy lentos llenarlos completamente. No mezclar con grasas cuyo espesante sea de distinta base.

#### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Nombre: DIN 51502 KLPF2R-30

Aceite base: aceite mineral

Color: azul nocturno

Espesante: complejo de litio

Densidad 15° C: SEB 181301 - 900 kg/m<sup>3</sup>

Penetración trabajada: DIN ISO 2137 - 265-295 (0,1 mm)

Clase consistencia: DIN 51818 - 2

Viscosidad aceite base a 40° C: DIN 51562 - 200 mm<sup>2</sup>/s

Punto de gota: DIN ISO 2176 - 260° C

Rango de temperatura: -35 a +170 ° C

Estabilidad a 10000DH: DIN ISO 2137 - <20

Estabilidad a 100000 DH: DIN ISO 2137 - <40

Estabilidad a 2h Shell- Roller: DIN ISO 2137 - <40

Resistencia al agua: DIN 51807 - grado 0-90

Prevención a la oxidación: DIN 51802 - grado 0/0

Resistencia a la oxidación: 100h/ 99° C

#### **PRESENTACION**

Granel en cubos de 25 kg y cartuchos