

NEUTRALENE V-200



DISOLVENTE MULTIFUNCIONAL ALTO RENDIMIENTO

Fórmula de alto poder disolvente para desengrasar, limpiar, descontaminación, preparación de superficies

Desengrasante certificado NSF K1 para industrias alimentarias (IAA)

Disolvente dieléctrico (IEC 50.000 voltios) para descontaminación mediante limpieza húmeda

Limpiador de frenos eficaz, limpiador de cadenas de manipulación y elevación

Garantizado libre de solventes clorados, aromáticos, cetonas, n. Hexano

Tasa de evaporación ultrarrápida 9 minutos a 20 ° C (flujo de aire cero)



DESCRIPCION

Neutralene[®] V 200 es un disolvente de limpieza y preparación de superficies. Fórmula con muy alta tasa de evaporación y muy alto índice KB (poder solvente).
Desengrasado en mecánica, plásticos, mantenimiento industrial.
Descontaminación de equipos eléctricos desenergizados.
Limpieza de tintas, colas, adhesivos y resinas.
Limpiador, descalcificador para frenos y forros.
Preparación de superficies antes de pegar, antes de pintar o antes de decorar.



CAMPOS DE APLICACIÓN

DESENGRASADO MECÁNICO Y PLÁSTICO

Excelente disolvente para aceites, grasas, productos de protección temporal. Compatible con la mayoría de plásticos y elastómeros, así como con metales, incluso revestidos o preciosos.

LIMPIEZA DE TINTAS DE ARTES GRÁFICAS IMPRESAS

Eficaz para eliminar tintas líquidas o grasas, tintas de serigrafía. Se utiliza para descongelar mantas, lavar mantas y tinteros, limpiar pantallas de serigrafía.

LIMPIEZA EXCEDIENTES DE PEGAMENTO O RESINAS

Es un buen diluyente para la mayoría de los materiales orgánicos. Buen disolvente para pegamentos, incluidos los líquidos anaeróbicos, pastosos o de tipo gel, adhesivos UV, plásticos y resinas no reticuladas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES ANTES DE PEGAR, ANTES DE PINTAR

Puede utilizarse para limpiar piezas metálicas, ciertos plásticos, composites, elastómeros. Permite la eliminación de la contaminación orgánica o inorgánica antes del tratamiento superficial. No contiene ningún estabilizador, lo que evita cualquier problema de oxidación. Mejora el agarre.

LIMPIADOR DE FRENOS Y EMBRAGUE

Excelente disolvente para líquidos de frenos, lodos, polvo incrustado y residuos metálicos.

Tasa de evaporación adaptada para permitir la penetración del limpiador en todo el sistema de frenos y la disolución completa del polvo y la suciedad. No deja residuos. Libre de cetonas garantizado.

REMEDIACIÓN DE EQUIPOS ELÉCTRICOS

Producto de alto índice de pureza. Puede utilizarse para operaciones de descontaminación de equipos eléctricos consignados no sensibles a disolventes orgánicos (tiene una tensión de ruptura de 50.000 voltios, según norma IEC 156). También se puede utilizar para desengrasar motores eléctricos; no tiene ningún efecto sobre los barnices aislantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Líquido	-
Color*	Visual	Incoloro	-
Olor	Olfativo	Ligero	-
Densidad a 25 ° C	NF EN ISO 12185	750	kg / m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1,4110	-
Punto de congelación	ISO 3016	-30	° C
solubilidad en agua	-	Parcial	%
Viscosidad cinemática a 40 ° C	NF EN 3104	1.8	mm ² / s
Índice de acidez	EN 14104	<0,1	mg (KOH) / g
Número de yodo	NF EN 14111	N M	gl ₂ / 100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	0.0	%
Residuo después de la evaporación	NF T 30-084	0.0	%
Presión de vapor a 20 ° C	NF EN 13016-1	> 0,1	hPa

CARACTERÍSTICAS DE PRESENTACIÓN

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de KB	ASTM D 1133	90	-
Tasa de evaporación	-	9	min
Tensión superficial a 20 ° C	ISO 6295	<21,4	Dynes / cm
Cortocircuito	NF EN 60156 / IEC 156	50.000	Voltios
Corrosión de la banda de cobre 100 ha 40 ° C	ISO 2160	1a	Cotización

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamación (copa cerrada)	ISO 2719	23	° C
Punto de autoignición	ASTM E 659	240	° C
Límite de explosión inferior	NF EN 1839	0.4	% (volumen)
Límite superior de explosión	NF EN 1839	5.8	% (volumen)
Contenido de sustancias explosivas, oxidantes, inflamables, muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	100	%

CARACTERISTICAS TOXICOLOGICAS			
CARACTERISTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	0	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	0	meq (O ₂) / kg
TOTOX (índice de anisidina + 2x número de peróxido)	-	0	-
Contenido de sustancias CMR, irritantes, corrosivos.	Reglamento CLP	0	%
Contenido de metanol residual de la transesterificación	GC-MS	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160 ° C.	GC-MS	Nuevo Méjico	%
CARACTERISTICAS AMBIENTALES			
CARACTERISTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidad	OCDE 301 A / C	> 80, > 80	%
Presión de vapor a 20 ° C	-	> 0,1	hPa
Contenido de COV (compuestos organovolátiles)	-	100	%
Contenido sulfuroso	GC MS	0	%
Contenido de benceno	ASTM D6229	0	%
Contenido total de halógenos	GC MS	0	%
Contenido de disolvente clorado	-	0	%
Contenido de disolventes aromáticos	-	0	%
Contenido de sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	%
Contenido de compuestos que tienen PRP	-	0	%
Contenido de compuestos que tienen un ODP	-	0	%
Huella de carbono, análisis del ciclo de vida.	ISO 14040	Nuevo Méjico	Kg Equivalente de carbono

* nm: no medido o no medible

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Aerosol de 650ml.