

ADHESIVO ESTRUCTURAL

- ▶ ALTA RESISTENCIA
- ▶ SECADO RAPIDO
- ▶ SOPORTA HASTA 120° C
- ▶ SE PUEDE MECANIZAR Y PINTAR

APLICACIONES

Automoción: reparación de plásticos, radiadores, espejos, tapacubos, spoilers, luces, parabrisas, ópticas, parrillas, faros, etc..

Industrias: reparación de elementos metálicos, depósitos, maquinarias...

Hostelería: Pegado de cerámicas, reparación de electrodomésticos...

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Adhesivo parte A:

Base química: metacrilato de metilo
 Color: lechoso
 Densidad: aprox. 0,97
 Viscosidad @20°C mPa s Brookfield: ... 130.000 a 150.000
 Punto de inflamación: 11°C
 Coeficiente de dilatación ($\mu/m^{\circ}C$): 60-120x10 E-6

Activador parte B:

Base química: metacrilato de metilo
 Color: lechoso
 Densidad: aprox. 0,95
 Viscosidad @20°C mPa s Brookfield: ... 150.000 a 200.000
 Punto de inflamación: 11°C

Mezcla de A y B:

Color: lechoso
 Densidad: aprox. 0,97
 Viscosidad @20°C mPa s Brookfield
 Helipath < 4 Min: 150.000 a 200.000
 Proporción de mezcla en peso: 1:1
 Proporción de mezcla por volumen: 1:1
 Tiempo de mezcla: 5 a 7 minutos
 Tiempo de fijado: 10-12 minutos
 Estabilidad de almacenamiento a 20°C: 12 meses

Propiedades típicas (curado):

Resistencia a la temperatura: -55°C a +120°C
 Elasticidad: 2,4 %
 Solidez: 1 hora
 Contracción (7 días): 5%
 Índice de dureza (Shore) D: 75
 Capacidad de relleno: 1-10 mm

Resultados ASTM D1002 (resistencia al corte):

Acero/Acero: de hasta 30 N/mm²
 Aluminio/Aluminio: de hasta 27 N/mm²
 Policarbonato: de hasta 13 N/mm²
 ABS/ABS: de hasta 8 N/mm²

PROPIEDADES

Pega metal, piedra, cerámica
 Fuerza de fijación extremadamente alta Resistente a las inclemencias del tiempo
 Pega metal, madera y plástico
 Es fácil de usar
 Consigue una gran resistencia con bajo ó ningún tratamiento superficial
 Resistente a la gasolina y al queroseno



MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Debido a la alta reactividad del producto y a su exotermia no deberían mezclarse grandes cantidades del mismo. El calor resultante puede provocar la evaporación del producto y olores desagradables. No almacenar el exceso del material en contenedores de plástico, porque podrían derretirse.

ALMACENAMIENTO Y ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La estabilidad de almacenamiento de Adhesivo Estructural se da con < 20°C durante un año a partir de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad está impresa en la etiqueta. Temperaturas superiores a 25°C reducirán la estabilidad de almacenamiento. Con temperaturas más bajas (5 – 12°C) se aumentará su vida útil.

Cuando se excede de una temperatura de almacenamiento de +40°C y alta humedad, la vida útil del producto se reduce a 6 meses. El producto debe estar protegido de las heladas (no congelar). El material extraído del envase puede contaminarse durante su uso. Por lo tanto, no vierta de nuevo el producto a su envase original.

Tampoco se aceptará ninguna responsabilidad por material contaminado, o almacenado, en unas condiciones que difieran de las indicadas anteriormente.

LIMPIEZA

La limpieza es más fácil cuando el producto todavía se encuentra en estado líquido. La limpieza del material ya solidificado se deberá realizar mecánicamente (raspado) y con un disolvente, como por ejemplo acetona. Recoger el producto sobrante con un material absorbente y desecharlo como cualquier material inflamable.

TEMPERATURA DE PROCESO

La aplicación debe hacerse a temperatura ambiente (aprox. +20°C). Temperaturas superiores, por ejemplo +40°C acortan el proceso de fijación y de curado en, aproximadamente, un 30%; temperaturas bajas alrededor de +10°C aumentan los tiempos respectivos en cerca de un 50%, con menos de +5°C no se produce casi ninguna reacción.

PRECAUCIONES

Para obtener una información completa sobre la manipulación adecuada, y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto.