

NEOLUBE ALSI 220 (Tubo 100 ml)

Grasa 100% Silicona

- **Contacto alimentario NSF H1**
- **Autorizada contacto agua potable**
- **Especial grifos, juntas, elastómeros, cauchos**
- **Temperatura muy baja**
- **Antical**
- **Aislante eléctrico**
- **Cumple con las especificaciones NATO S 736 – MIL.S.8660 B**



DESCRIPCIÓN

Lubricante incoloro, inodoro, no mancha, posee una inocuidad total y una inercia sensorial. Totalmente insoluble en agua, agua caliente, vapor, ambientes marinos. Resiste a las proyecciones o a la distribución bajo presión de agua o vapor. Inerte en presencia de productos químicos diluidos: ácidos, bases, aceites minerales o vegetales, etanol, glicerol. Excelente resistencia térmica a altas y bajas temperaturas. Perfecta resistencia dieléctrica. Grasa aislante. Totalmente compatible con los elastómeros, elastómeros termoplásticos TPE, plásticos altas tecnologías, juntas bimateria. Prolonga la vida útil de las juntas, resuelve los problemas de defecto de alineación y los defectos de estanquidad.

Lubricación en continuo

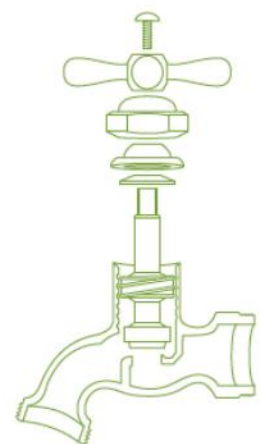
-50°C + 220°C

**ACTA DE AUTORIZACIÓN Nº18 CLP NY
013 CONTACTO AGUA POTABLE
DECRETO DGS/VS4 N°2000/32**



CAMPO DE UTILIZACIÓN

Lubricación de grifos y válvulas en caso de contaminación inevitable o permanente. Tratamiento contra los sedimentos de cal. Lubricación de elastómeros y de materias plásticas sobre metal. Contadores, válvulas de gas, materiales parquímetros, materiales de medición, equipamientos marina y de radionavegación. Bombas de agua, bombas de membranas y de paletas. Montaje de juntas radiales, tóricas, de rebordes, simples o de respaldo. Montaje de pasos eléctricos, estirado de fibras ópticas. Fijación de esquís. Acastillaje «aguas muertas». Equipamientos de submarinismo, lubricación de primer grado, faros, campanas herméticas, cierre de combinaciones. Lubricación de valvulerías y juntas esmeriladas en laboratorios. Componentes mecánicos en congelación o ultracongelación.



**GRASA «ESPECIAL
GRIFOS»**

MODO DE EMPLEO

NEOLUBE® ALSI 220 se presenta en tubo, con una cánula de aplicación de precisión para poder rellenar las gorphas destinadas a recibir juntas de estanquidad. Utilizar sin exceso sobre superficies limpias.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Suave, adhesivo	nm
Color	Visual	Translúcido	nm
Densidad aparente a 25 ° C (picnómetro)	NF T 30 020	960	Kg / m ³
Clase NLGI	NLGI Instituto Nacional de Grasas Lubricantes	3	Clasificación según la penetrabilidad
Jabón / Agente gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	%
Penetración a 25 ° C No funcionó Trabajado, 60 golpes Trabajado, 1000 disparos Trabajado, 10,000 golpes Trabajado, 100.000 golpes	NF ISO 2137 / ASTM 2176	250-280 265-295 305-335 335-365 En curso	1/10 ° milímetro 1/10 ° milímetro 1/10 ° milímetro 1/10 ° milímetro 1/10 ° milímetro
Punto de entrega Punto de caída si es superior a 360 ° C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sin Infusible	° C
Impurezas > 25 µm > 75 µm > 125 µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb / ml nb / ml nb / ml
CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS DEL ACEITE BASE			
CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite base	-	Silicona	-
Viscosidad cinemática a 40 ° C Viscosidad cinemática a 100 ° C	NF EN ISO 3104	1000 750	mm ² / s mm ² / s
Número de ácido Ia	NF ISO 6618	0.0	mg de KOH / l
CARACTERÍSTICAS DE PRESENTACIÓN			
CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40 ° C (sangrado)	NF T 60 191	0.0	% de masa
Separación de aceite de 24 horas a 41 kPa (purga a presión)	ASTM D 1742	0	% de masa
Exudación máxima 24 ha 150 ° C	OTAN S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Cenizas sulfatadas	NF T 60 144	0	% de masa

Corrosión de la tira de cobre	ASTM D 4048	1b	Cotización
Oxidación de Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Pérdida por evaporación 22h a 121 ° C	ASTM D 972	0,5	% de masa
Pérdida por evaporación de Noack	NF T 60101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,8	% de masa
Hinchazón de elastómeros 70 ha 100 ° C	ASTM D 4289.83	<0,5	% Variación dimensional
Rangos de temperatura Continuamente	-	-50 +220	° C
En punto	-	-50 +220	° C
Factor de rotacion	nd m	50.000	mm.min ⁻¹
Prueba de 4 bolas Diámetro de la huella Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266 / ISO 20 623	No aplicable No aplicable	mm daN
Prueba TIMKEN	ASTM D 2509	No aplicable	SII
Prueba antioxidante EMCOR Dinámica	NF T 60135	2	Cotización
Estático	ISO DP 6294 / ASTM D 1743	2	Cotización
Resistencia al lavado con agua a 80 ° C	ASTM 1264	<4	% de masa

* no medido o no medible

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES			
CARACTERÍSTICA	ESTÁNDAR o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de arranque en frío (-40 ° C)	ASTM D 1478-63	12	Newton metro
Par de funcionamiento (-40 ° C)	-	2	Newton metro
Rigidez dieléctrica a 25 ° C 100Hz (campo disruptivo)	IEC 156	28	KV cm-1
Resistividad transversal a 25 ° C	IEC 156	1.1015	W / cm
Cortocircuito	IEC 156	16 000	V
Constante dieléctrica a 10 Hz	NFC 26230	2.5	-
Tangente al ángulo de pérdida a 10 Hz	NFC 26215	10 ³	-
Resistividad de volumen	-	10 ¹⁵	ohmios / cm

Producto para industrias agroalimentarias (IAA) Inscrito en un proceso o método HACCP Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Categoría NSF:

Lubricante H1: utilizable en las zonas de fabricación de alimentos. Utilizable como agentes de anticorrosión, antiadherentes de las juntas de los cierres de depósitos, lubricantes de materiales situados en zonas de contacto potencial con los alimentos.